

Luft – Druck

Dezember 2015

Partner- und Kundenzeitung der Durrer-Technik AG



Swissbau: Die gesamte Baubranche unter einem Dach



Liebe Freunde der Haustechnik
Sehr geehrte Geschäftspartner

Ein hektisches Jahr neigt sich dem Ende entgegen. Es war geprägt von einem heissen Sommer und einem phantastischen Herbst, der Eurokrise mit den Währungsunsicherheiten sowie die – für uns besonders erfreulich – deutlich erhöhte Nachfrage nach unseren Produkten und Systemen.

Speziell im Bereich der Kühl- und Heizdecken geniesst unser breites und tiefes Sortiment grosses Vertrauen und eine breite Akzeptanz im Markt. Vermehrt sind aber auch unsere Eigenproduktionen gefragt: So z.B. der Fächer-Quell-Luftauslass (Seite 2), der bei uns vor Ort produziert wird. Ein besonderer Dank gilt unseren Kunden, welche Wert auf qualitativ ausgewiesene Beratung und gute Produkte mit einem optimalen Preis-/Leistungsverhältnis legen. Fast täglich hören wir von Ärger mit Billigprodukten, unzulänglicher Beratung und dementsprechenden Mehrkosten.

Vom Dienstag, 12. bis Samstag, 16. Januar 2016, trifft sich die Fachwelt der Gebäudetechnik an der Swissbau in Basel. Die Bereiche LKK/GA finden Sie in der Halle 1.1. Wir von Durrer-Technik AG präsentieren Ihnen unsere Produkte aus den Tätigkeitsfeldern Luftführungssysteme, Kühl- und Heizsysteme sowie der Mess- und Sondertechnik. Selbstverständlich soll auch das Gesellschaftliche nicht zu kurz kommen. Denn eine Messe ist auch dazu da, um sich zu treffen, Fachgespräche zu führen, über die guten alten Zeiten zu plaudern oder Neues mit viel Engagement und Leidenschaft in Angriff zu nehmen.

Halle 1.1, Stand B48

Wir freuen uns auf Sie und Ihren Besuch bei uns in Basel.
Vorerst wünschen wir Ihnen jedoch etwas Ruhe während den Festtagen und Ihnen persönlich gute Gesundheit und Zufriedenheit im neuen Jahr.

Hanspeter Widmer
Geschäftsführer

Inhalt

● Willkommen auf unserem Stand an der Swissbau

● Fächer-Quell-Luftauslass

● Spezialfilter- und Abspersysteme

● AVACS - Multifunktionssegel

● Hohe Sicherheit mit dem Kanalrauchmelder KRM

● Aus unserem Sortiment

Herzlich willkommen

auf unserem Stand an der Swissbau



Wie im Jahr 2012 trifft sich die LKKGABranche wieder einmal ‚in corpore‘. Auf rund 5000 m² finden Sie in der Halle 1.1 Ihre wichtigsten Lieferanten.

Wir von Durrer-Technik AG freuen uns auf Ihren Besuch und auf gute Gespräche unter Branchen-Partnern.

Sollten Sie noch Eintritts-Gutscheine benötigen, rufen Sie uns bitte in Adligenswil oder Gland an oder senden Sie uns eine Mail.

Sie finden uns in Halle 1.1, Stand B48, in der Nähe des Lichthofes

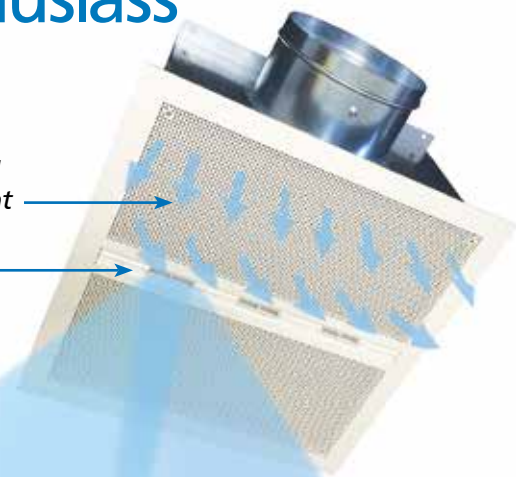
Gerne zeigen wir Ihnen unsere neusten Produkte aus den Bereichen

- Luftführungs-Systeme
- Kühl- und Heizsysteme
- Mess- und Sondertechnik

Misch-Quell-Lüftung

Fächer-Quell-Luftauslass

Zuluft strömt gleichzeitig aus der perforierten Front und der Induktivschiene

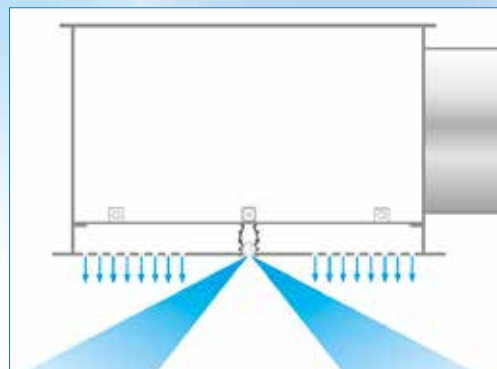


Der Fächer-Quell-Luftauslass wurde entwickelt, um hohe thermische Lasten im Komfortbereich abzuführen. Der Luftauslass ist so aufgebaut, dass auch bei grossem spezifischem Volumenstrom ein zugfreier Betrieb gewährleistet ist.

Der thermische Komfort wird dadurch erzielt, dass die Zuluft gleichzeitig aus der perforierten Front und der Induktivschiene ausströmt (Misch-Quelllüftung). Die mit höherem Impuls behafteten Luftstrahlen aus der Induktivschiene induzieren die Zuluft aus der umgebenden Lochblechfläche, sodass im Aufenthaltsbereich ein hoher Frischluftanteil und ebenfalls eine hochwertige Luftqualität vorhanden sind.

Ausführung

- Rahmen und Lochblechfläche aus verzinktem Stahlblech, pulverbeschichtet in RAL nach Wahl.
- Profil der Induktivschiene aus Aluminium, pulverbeschichtet in RAL nach Wahl, integrierte Walzen aus weissem oder schwarzem Kunststoff.
- Front mit Rahmenverbohrungen für Schraubbefestigung von vorne.



Die Luftstrahlen aus der Induktivschiene induzieren die Zuluft aus dem Lochblech. Dies ergibt einen hohen Frischluftanteil und hochwertige Luftqualität im Aufenthaltsbereich.

Sicherheit erfordert kompromisslose Qualität.

Die seit Jahren bewährten Krantz Spezialfilter- und Absperrsysteme sind im Sortiment von Durrer-Technik AG im Bereich Mess- und Sondertechnik aufgeführt. Unsere Lüftungsingenieure stehen Ihnen kompetent für die Beratung zur Verfügung.



Moderne Prozesse und neue Werkstoffe in der industriellen Produktion stellen immer höhere Anforderungen an Qualität und Verteilung der Zuluft sowie an Systeme zur Abluft- oder Abgaserfassung und -reinigung. Handelsübliche Lüftungs- und Filtersysteme stoßen dabei häufig an ihre Grenzen. Hochqualifizierte Ingenieure setzen diese optimal für die projektspezifischen Anforderungen um. Dank der jahrelangen Erfahrung von Krantz für Spezialprodukte und -komponenten sind wir in der Lage, neben den normalen Kom-

ponenten für die Gebäudetechnik, auch individuelle Speziallösungen zu realisieren. Selbst höchsten Anforderungen werden wir durch das gewachsene Praxis-Know-how gerecht, so dass wir in Zusammenarbeit mit Krantz für jede Aufgabenstellung ein geeignetes Produkt entwickeln und fertigen können.

Gerade in hochsensiblen Bereichen, beispielsweise dem Rückbau chemischer Kampfmittel, der Kernenergie und neuer Prozesstechnologien, kommen Krantz-Spezialprodukte oder konfigurierte Spezialanlagen zum Einsatz.



Im Angebot bei Durrer-Technik AG:

- Schwebstoff-Filteranlagen
- Abreinigbare Schwebstoff-Filteranlagen
- Adsorptions-Filteranlagen
- Luft- und gasdichte Absperrklappen
- Rückschlagklappen
- Druckstossklappen
- Druckentlastungsklappen

Zum Einsatz gelangen diese in sensiblen Bereichen wie:

- Nukleartechnik
- Chemische Industrie
- Forschungslaboratorien
- Petrochemie

Als Nachweis für die Qualifizierung in diesen sensiblen Bereichen sind die Produkte wie folgt zertifiziert:

ISO 9001

Frameatome (KTA 1401)

International Institut of Welding



AVACS – Multifunktionssegel

Optimale Heizung und Kühlung bei bester Raumakustik

Um den raumklimatischen sowie innen-architektonische Anforderungen gerecht zu werden, verfügt Durrer-Technik AG über ein breites und tiefes Sortiment von Kühl- und Heizdecken für jede Anwendung.

AVACS steht für **Air Ventilation And Cooling System**. Dank dem Strahlungs- und Konvektionsprinzip vereint es eine hohe Leistungsfähigkeit mit der zugfreien Einbringung von Zuluft unter Beachtung der Behaglichkeitskriterien sowie der Verbesserung der Raumakustik. Integrierbare Einbauten wie Sprinkler, Präsenzmelder, Rauchdetektoren, Beleuchtung, etc. unterstreichen die individuelle und formschöne Gestaltung von Büroräumen mit dem AVACS Multifunktionssegel.

So funktioniert AVACS

Im Kühlbetrieb wird die abzuführende Wärme des Raumes durch das AVACS-Segel aufgenommen, das einerseits wie eine normale Kühldecke als Strahlungsabsorber wirkt. Andererseits wird die erwärmte, aufsteigende Raumluft an der Segeloberfläche konvektiv gekühlt.

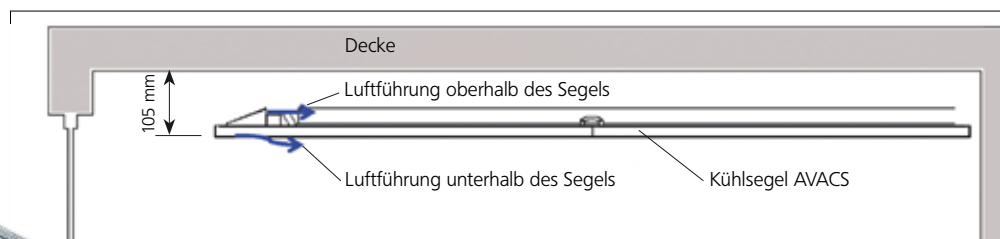
Durch einen oberhalb des Segels integrierten, vom Raum her nicht sichtbaren Zuluftdurchlass, welcher 70 % des zugeführten, gekühlten Luftvolumenstroms oberhalb und 30 % unterhalb des Segels ausströmen lässt, wird aufgrund der turbulenten Mischlüftung eine sehr grosse Menge an Raumluft umgewälzt; so wird kontinuierlich für ein angenehmes und behagliches Raumklima gesorgt.



Durch ein speziell für diesen Anwendungsfall abgestimmtes konstruktives Design des Zuluftdurchlasses fällt die von aussen eingebrachte, kühlere Zuluft nicht wie sonst bei Quell-Luftdurchlässen nach unten, sondern strömt durch den Coanda-Effekt horizontal entlang der Unterseite des AVACS Kühl- und Heizdeckensegels.

Im Heizbetrieb wirkt die Strahlungswärme von der gesamten Oberfläche des Deckensegels und sorgt so für eine gleichmässige und als angenehm empfundene Erwärmung des Raumes.

Durch Integration eines optionalen Abluftdurchlasses kann die verbrauchte Luft über das AVACS Kühl- und Heizdeckensegel aus dem Büroraum abgeführt werden. So kann ein optimales Verhältnis zwischen Frischluftzufuhr und Abführung verbrauchter Raumluft realisiert werden.



Leistung in Zahlen

- Kühlleistung: bis zu 130 W/m² Segelfläche
- Heizleistung: bis zu 200 W/m² Segelfläche
- Zuluftvolumenstrom: bis 100 m³/h
- Abmessungen, L x B: bis 5000 mm x 1150 mm

KanalRauchMelder – Hohe Sicherheit, optimale Montage

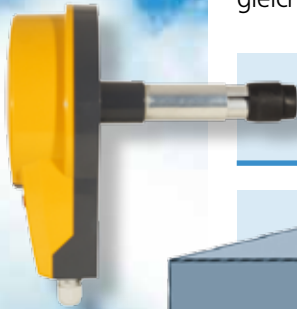
Kanalrauchmelder ermöglichen eine frühe Brand-Detektierung. Der KanalRauchMelder Typ KRM von Durrer-Technik ist speziell an die Bedingungen im Kanal angepasst.

Non-Plus-Ultra zur Überwachung von Lüftungskanälen

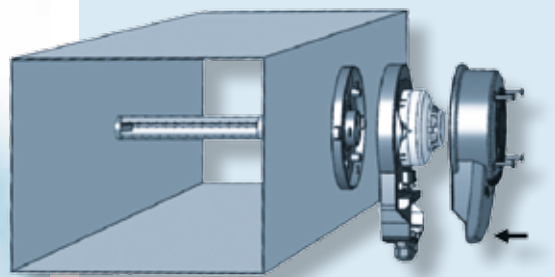
DigiSense, die integrierte automatische Alarmschwelennachführung, sorgt bis zur Alarmgrenze von 70 % Verschmutzung für gleich bleibende Empfindlichkeit.

Dabei ermöglicht das grosse Display eine Kontrolle des Verschmutzungsgrades auf einen Blick. Die Elektronik wird kontinuierlich überwacht und visualisiert u.a. Störungen am Rauchmelder sowie Kurzschluss und Kabelbruch.

Besonders innovativ ist die optionale Ausstattung mit einer ModBus-Schnittstelle. So lassen sich alle Funktionen und Signale direkt an eine Automationsstation oder ein Gateway übertragen.



Messsonden für kleine Kanäle,
Sondenlänge 160 mm



Optimale Montage, modularer Aufbau

- Vormontage des Entnahmerohrs ohne Elektronik/Gehäuse als möglicher Diebstahlschutz auf der Baustelle, resp. Schutz vor Verschmutzung bis nach der ersten Lüftungsreinigung.
- Elektronik/Gehäuse kann in vier Positionen, 90° versetzt, montiert werden.



KanalRauchMelder KRM ...

Das Non-Plus-Ultra zur Überwachung von Lüftungskanälen:

- DigiSense, automatische Alarmschwelennachführung bis 70 % Verschmutzungsgrad
- Displayanzeige mit Multifunktionsanzeige und digitale Strömungsüberwachung
- Auf Grundlage der Norm FprEN54-27:2009 VdS-geprüft und somit in der Schweiz schon tausendfach im Einsatz



Steuergerät STG 1.2

- Mini-Brandmeldezentrale zum Anschluss von Kanalrauchmeldern KRM, Deckenrauchmeldern DRM 3.3 und Handmeldern DKM 3.3
- Anzeige und Auswertung von Rauch, Verschmutzung, Systemstörung, Kabelbruch und Kurzschluss
- Meldung über potenzialfreie Kontakte und RS-485-Schnittstelle



TurboTube

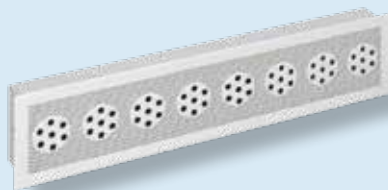
Das patentierte Messrohr ermöglicht bereits bei sehr geringen Strömungsgeschwindigkeiten bis 1m/s eine extrem gleichmässige Messgasaufnahme über die gesamte Rohrlänge.

Aus unserem Sortiment ...

LUFTFÜHRUNGSSYSTEME



Opticlean rund, OC-R, für Einbau in Gipskartonplatten



Breitfächererauslass BF-V für Wandeinbau

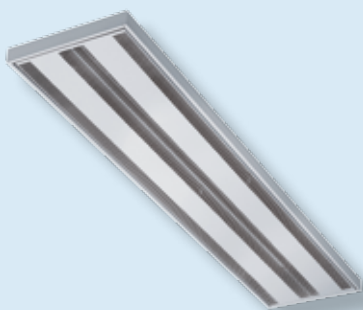


Textilrohre für Industrieanwendungen

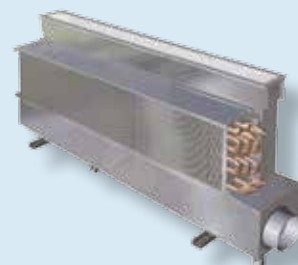
KÜHL- UND HEIZ-SYSTEME



Aktiver Deckenkühlkonvektor DK-LIG/Z



Hochleistungs-Konvektionssystem LUVAS

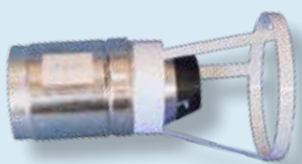


Induktionsgerät für Mischlüftung IG-M-SB

MESS- UND SONDERTECHNIK



Differenzdruck- und Volumenstromanzeiger Senso PP / VP



Selbstmischer Silenair / Spilotair



Druckentlastungsklappe KL-E

Durrer-technik

Hauptsitz

Durrer-Technik AG
6043 Adligenswil
Tel. 041 375 00 11
Fax 041 375 00 22
info@durrer-technik.ch
www.durrer-technik.ch

Filiale

Durrer-Technik AG
1196 Gland
Tél. 022 354 80 80
Fax 022 354 80 85
gland@durrer-technik.ch

Vertretung

Ecotecnic SA
6900 Lugano
Tel. 091 967 54 44
Fax 091 967 54 45
info@ecotecnic.ch